

I. Leistungsbeschreibung

Rahmenvereinbarung: Entsorgung von Nachtspeicherheizgeräten (ASN 16 02 12*)

Vergabenummer: 71.3.017.26

1. Leistungsgegenstand

Im Rahmen seiner Verpflichtung nach dem Gesetz über das Inverkehrbringen, die Rücknahme und die umweltverträgliche Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten (Elektro- und Elektronikgerätegesetz - ElektroG) nimmt der ABK im Wertstoffzentrum Kiel-Wellsee Nachtspeicherheizgeräte (Sammelgruppe 4) an.

Im Vertragszeitraum **01.01.2027 bis 31.12.2028** wird mit einer Anzahl von ca. 30 Nachtspeicherheizgeräten gerechnet. Die Anzahl der tatsächlich anfallenden Nachtspeicherheizgeräte kann aufgrund von nicht durch den Auftraggeber zu beeinflussenden Faktoren schwanken. Es wird eine Rahmenvereinbarung gemäß § 15 UVgO geschlossen. Die hier angegebene Menge stellt die Maximalmenge der ausgeschriebenen Leistung dar, die gemäß der Entscheidung des EuGHs vom 17.06.2021 (C-23/20) bei Rahmenvereinbarung anzugeben ist.

2. Leistung

Die Leistung beinhaltet die Abholung und die Entsorgung der Nachtspeicherheizgeräte von dem unten aufgeführten Wertstoffzentrum des Abfallwirtschaftsbetriebes Kiel. Die Entsorgung hat nach den gesetzlichen Vorgaben des ElektroG zu erfolgen. Der anzugebende Preis pro Nachtspeicherheizgerät beinhaltet alle in diesem Zusammenhang durchzuführende Maßnahmen.

Abhängig von der Anzahl der tatsächlich angelieferten Nachtspeicherheizgeräte und den Lagerkapazitäten im Wertstoffzentrum meldet das Personal der Wertstoffhöfe den Bedarf zur Abholung beim Auftragnehmer schriftlich per E-Mail oder per Fax an. Der Auftragnehmer hat die angemeldeten Nachtspeicherheizgeräte spätestens eine Woche nach Zugang der Anmeldung abzuholen. Die Mindestmenge an Nachtspeicherheizgeräten, die der Auftraggeber zur Abholung anmeldet und die somit vom Auftraggeber abzuholen sind, beträgt sechs (6) Nachtspeicherheizgeräte. Bei der Schlussabholung am Ende der Vertragslaufzeit kann diese Menge unterschritten werden.

Die Abholung hat während der im Folgenden aufgeführten Öffnungszeiten der Sammelstelle zu erfolgen. Sollten diese Zeiten sich aufgrund besonderer Umstände ändern, teilt das Personal des Wertstoffzentrums dies dem Auftragnehmer mit.

Clara-Immerwahr-Str. 6, 24145 Kiel	Mo - Fr	09:00 - 17:00 Uhr
	Sa	09.00 - 14.30 Uhr

Die Geräte sind einzeln in Folie verpackt und werden auf Paletten gelagert. Es erfolgt keine Unterscheidung zwischen asbest- oder chromhaltigen oder sonstigen Nachtspeicherheizgeräten.

3. Abrechnung

Zur Abrechnung der Abholungen sind Einzelrechnungen unter Angabe der Vergabenummer 71.3.017.26 zu erstellen.

4. Zertifizierung

Die Leistungen können nur an einen Betrieb vergeben werden / in einer Anlage erfolgen, der als Entsorgungsfachbetrieb nach § 56 KrWG für die zu erbringenden Leistungen zertifiziert ist. Das Unternehmen muss die Zertifizierung für die in diesem Vergabeverfahren zu vergebenden Leistungen mit dem Angebot nachweisen und sich verpflichten, sie während des gesamten Vertragszeitraumes aufrecht zu erhalten.

Leistungsverzeichnis

Rahmenvereinbarung: Entsorgung von Nachtspeicherheizgeräten (ASN 16 02 12*)

Vergabenummer: 71.3.017.24

Vordersatz	Entgelt / Stk.	Nettogesamtpreis	Bruttogesamtpreis
	€ / Stk.	€	€
30 Stk.			inkl. _____ % Mwst.

Bitte übertragen Sie den Bruttogesamtpreis in das Formblatt 633.

Mit dem Angebot ist nachstehend zwingend der Name und die vollständige Adresse der Entsorgungsanlage / Übergabestelle, sowie die entsprechende Anlagennummer und Entsorgernummer, ggfs. Freistellungsnummer gem. § 7 NachwV anzugeben zu der die o.g. Abfälle angeliefert werden sollen, sowie der R/D-Code des Entsorgungsverfahrens gem. KrWG Anlage 1 und 2.

Ort der Anlieferung (Übergabestelle)

- *Inhaber der Anlage (Betreiber)*.....
- *Betriebsstätte (genaue Adresse)*
.....
- *Anlagennummer u. -bezeichnung.*
- *Entsorgernummer:*
- *Freistellungsnummer gem. § 7 NachwV*

- ☐ Der Ort der Anlieferung (Übergabestelle) ist auch Entsorgungsanlage
- ☐ der Ort der Anlieferung (Übergabestelle) ist **nicht** auch Entsorgungsanlage
(Sortier- / Behandlungsanlage)

Die Sortier- / Behandlungsanlage ist

- *Inhaber der Anlage (Betreiber)*.....
- *Betriebsstätte (genaue Adresse)*
.....
- *Anlagennummer u. -bezeichnung.*
- *Entsorgernummer:*
- *Freistellungsnummer gem. § 7 NachwV*

Die Entsorgung erfolgt durch (Angabe des **R/D Codes**)

- *Beseitigungsverfahren gem. KrWG Anlage 1*
- *Verwertungsverfahren gem. KrWG Anlage 2*